








## Technische Informationen zu Spa by Formex (Februar 2018)

### 1. Materialbeschreibung und Zusammensetzung

Spa by Formex besteht beidseitig aus einer Hochdruck-Schichtpressstoffplatte (HPL). Diese Platten werden für die Anwendung im Innenausbau verwendet und erfüllen die Voraussetzungen der in EN 438-Teil 3 niedergelegten normativen «Klassifizierung und Spezifikationen für Schichtpressstoffe mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial».

Die HPL sind wasserfest auf dem 6.2 mm dicken und wasserfesten Composite-Trägerwerkstoff verklebt. Die Composite-Trägerwerkstoffe-Platten zeichnen sich durch hohe Steifigkeit und Zähigkeit bei gleichzeitig geringem Flächen-gewicht aus. Für Anwendungen in feuchter Umgebung behält dieser Werkstoff seine gute Dimensionsstabilität und ist frei von Faul- und anderen Zersetzungsprozessen.

### 2. Technische Daten

Klassifizierungen Spa by Formex			
		Prüfungsmethode Norm	Bewertung gemäss Norm
	HPL – Oberfläche	EN 438	Extrem stoss- und schlagfest
	Beständigkeit gegen Abrieb	EN 438-2	IP ≥ 150 U
	Beständigkeit gegen Stossbeanspruchung	EN 438-2	≥ Grad 3
	Brandverhalten	DIN 4102-1	B2
	Fleckenunempfindlichkeit der Nutzschrift	EN 438-2	Gruppe 1 + 2: ≥ Grad 5 Gruppe 3: ≥ Grad 4
	Lichtechtheit	EN 438-2	Hochlichtecht Graumassstab: ≥ 4
	Oberflächenwiderstand (Antistatik)	DIN 61340-2-3 (keine statische Aufladung)	10-10-0hm
	Formaldehydmission	EN 717-2	E1
	Flächengewicht		6 kg /m <sup>2</sup>
	Wärmebeständigkeit		130° C

### 3. Anwendungsempfehlung von Spa by Formex

Spa by Formex ist mit ihren dekorativen und funktionellen Eigenschaften für den Innenausbau von Nass- und Wohnbereichen prädestiniert. Es wird empfohlen, die Spa-Boards nur im Innenbereichen mit normalem Raumklima (18 – 25°C / 50 – 65 % relative Luftfeuchte) einzusetzen.

Bei der Anwendung als Nischenrückwand ist darauf zu achten, dass der Abstand zwischen Kochfeld und Nischenrückwand mindestens 50 mm beträgt und dass ein direkter Kontakt mit heißem Kochgeschirr, wie Woks oder Kochtöpfe, jederzeit zu vermeiden ist.

## 4. Lagerung und Transport

Besondere Vorsichtsmassnahmen sind sowohl bei der Lagerung als auch beim Transport nicht erforderlich. Die Boards müssen horizontal und plan auf einer ebenen und ausreichend grossen Unterlage (z.B. Palette) in geschlossenen Lagerräumen unter normalen klimatischen Innenraumbedingungen (18 – 25°C und 50 – 65 % relative Luftfeuchte) gelagert werden. Des Weiteren müssen die Boards vor Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beschädigung geschützt werden. Die Palettenstapel müssen von oben immer abgedeckt und beschwert werden.

Im Sinne der Transportbestimmungen ist Spa by Formex nicht als Gefahrgut eingestuft, eine Kennzeichnung ist daher nicht notwendig.

## 5. Montage von Spa by Formex

### a. Allgemeine Hinweise

Die Boards müssen vor der Verlegung mindestens 2 Tage (im Winter 3 – 4 Tage) in den zu verlegenden Räumen bei den nachfolgenden klimatischen Bedingungen liegend auf einer ebenen Unterlage akklimatisiert werden. Es sollte ein normales Raumklima (Temperatur 18° - 25°C; relative Luftfeuchtigkeit 50 – 65 %) herrschen. Diese klimatischen Bedingungen sollten auch bei der späteren Nutzung eingehalten werden.

Für die Verlegung von den Boards gelten die einschlägigen nationalen Normen und Richtlinien, die Verarbeitungshinweise und die anerkannten Regeln des Fachs.

Boards, die auf den Wanduntergründen verklebt werden sollen, müssen auf der Klebeseite sauber, trocken, staub, öl- und fettfrei sein. Weitere Vorbehandlungen sind vom jeweiligen Klebstoffsystem abhängig und deshalb müssen zusätzlich immer die Verarbeitungshinweise des Klebstoffherstellers beachtet werden.

### b. Wanduntergrund

Spa by Formex kann auf verschiedene Putzarten (Gips- und Zementputz), auf Trockenbauuntergründen (Gipskarton- und Gipsfaserplatten), auf verschiedene Holzwerkstoffe (Verlegespanplatten, OSB-Platten etc. – ACHTUNG: Holzwerkstoffe sind für Anwendungen als Untergründe für Verbundabdichtungen nicht zulässig) und auf vorhandene Stein- und Keramikoberflächen (Vor Verlegung – Grundreinigung durchführen) sowohl vollflächig, als auch streifenweise verklebt werden.

Der Wanduntergrund muss den anerkannt geltenden Regeln des Fachs und entsprechend dem Stand der Technik trocken, sauber, tragfähig und eben (max. + 2mm Höhenunterschied auf 2 m) sein.

Bei Untergründen, auf die im Vorfeld eine Verbundabdichtung aufgetragen wurde, ist eine weitere Vorbehandlung nicht notwendig – Verbundabdichtung und Klebstoff sollten in diesem Fall aufeinander abgestimmt sein. Lose und saugfähige Untergründe, die keine Verbundabdichtung benötigen, müssen mit einem Primer/Voranstrich bei Bedarf befestigt werden.

### c. Verlegung von Spa by Formex

Spa by Formex wird als grossformatige Elemente geliefert. Aus diesem werden die benötigten Plattenformate herausgeschnitten.

Werden grössere zusammenhängende Flächen benötigt, dann können die Boards unter Verwendung von Verbindungsprofilen miteinander verbunden werden. Die Verbindung zwischen Profil und Board muss wasserdicht ausgeführt werden.

Bei der streifenweisen Verklebung muss berücksichtigt werden, dass der Abstand zwischen den Klebstoffraupen maximal 250 mm und zwischen Klebstoffraupe und Plattenrand maximal 30 mm beträgt. Des Weiteren muss beachtet werden, dass das Board in den Bereichen der Wand, an der später Gegenstände (Waschbecken, WC etc.) befestigt werden, nicht hohl ist.

Nach dem Anbringen aller Boards müssen alle Bewegungsfugen, die die Aufgabe haben, Formveränderungen auszugleichen, Anschlüssen von Duschtassen oder Badewannen mit einer Silikonmasse verschlossen werden. Des Weiteren müssen alle Schmalflächen von Boards gegen eindringende Feuchtigkeit versiegelt werden.

## FORMEX AG

Qualitätssicherung / Technik

### FORMEX AG

Grünenstrasse 19  
CH-4416 Bubendorf

T +41 61 935 22 11  
F +41 61 935 22 55

info@formex.ch | www.formex.ch  
MwSt. Nr. CHE-108.299.458

Mitglied HWS  
Holzwerkstoffe  
Schweiz

