

1. Allgemeine Informationen

Supermatt FENIX NTM / NTA ist ein aussergewöhnliches Material der neuesten Generation. Die dekorative Oberfläche wird durch eine spezielle Nanotechnologie veredelt. Hierfür wurde eine neue Generation von Harzen entwickelt.

Die Supermatt-Oberfläche ist einfach zu reinigen und benötigt keine besondere Pflege. Sie ist resistent gegen Schimmel, antibakteriell, lebensmittelecht, hygienisch und antistatisch.

2. Reinigung und Pflege

Warmes Wasser unter Zugabe eines milden Haushaltreinigers reinigt und pflegt die Fronten. Wichtig ist das anschliessende Trockenwischen mit einem weichen Tuch. Besonders hartnäckige Flecken können mit dem Einsatz eines Schmutzradierers und etwas Glasreiniger oder mit Aceton entfernt werden. Dabei ist es sinnvoll, das Reinigungsmittel zuvor an einer nicht sichtbaren Stelle auszuprobieren.

Verwenden Sie keinesfalls Scheuerschwämme oder sandhaltige Putzmittel. Auch Reiniger mit einem hohen Säureanteil sollten nicht eingesetzt werden, da diese Flecken hinterlassen können.

3. Thermische Reparatur von Mikrokratzern

Mit dem Bügeleisen bei 120°C max. 30 Sekunden / bei 180°C max. 10 Sekunden auf der mit einem feuchten Küchenpapier bedeckten Stelle kreisen. Danach mit einem trockenen Tuch nachwischen. Achtung: bei Verleimung mit PVAc Leim darf das Bügeleisen aufgrund der geringeren Hitzebeständigkeit des Leims mit einer Temperatur von max. 80°C benutzt werden.

4. Materialfehler

Bei der Prüfung nach EN 438-2 bzw. ISO 4586-2 sind bei einem Abstand von 1.5 m betrachtet die folgenden Oberflächenfehler zulässig:

- Flecken, Schmutz und gleichartige Oberflächenfehler / Fasern, Haare und Kratzer
Die zulässige Anzahl und Grösse der Fehler wird bestimmt durch das Verhältnis 1.00 mm² je 1m² Oberfläche und ist somit proportional zu den Abmessungen der jeweils zu beurteilenden Fläche. Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler darf dabei auf einen Punkt konzentriert oder in einer unbegrenzten Anzahl kleinerer Fehler verteilt sein.
- Zusammentreffen mehrerer Fehlerarten
Wenn die in dem vorgehenden Abschnitt beschriebenen Fehlerarten auf einer Platte gleichzeitig auftreten, darf die Höchstmenge beider Fehlerarten die Hälfte der in diesem Abschnitt vorgegebenen Masszahlen nicht überschreiten.

FORMEX AG

Qualitätssicherung / Technik

FORMEX AG

Grünenstrasse 19
CH-4416 Bubendorf

T +41 61 935 22 11
F +41 61 935 22 55

info@formex.ch | www.formex.ch
MwSt. Nr. CHE-108.299.458

Mitglied HWS
Holzwerkstoffe
Schweiz

