Informationsblatt 5

# Technische Informationen zum Multi-Verbund

## Multi-Verbund allgemein

### 1. Allgemeine Hinweise

Formex-Verbundelemente bestehen aus einer Trägerplatte, die beidseitig mit einem dekorativen Schichtstoff versehen sind.

### 2. Flächenklebstoff

«Das eingesetzte Klebstoffsystem wurde in Klimawechselprüfungen erprobt und zeigt dabei hervorragende Feuchte – sowie Temperaturbeständigkeit. Darüber hinaus erfüllt es die aktuellen Emissionsanforderungen und ist gesichert frei von:

- Bioziden
- Formaldehyd
- Lösemitteln
- Weichmachern
- Krebserregenden flüchtigen organischen Verbindungen»

### 3. Konstruktionsmerkmale

Die belegte Schichtstoff-Oberfläche weist rundum einen Rückstand zum Trägermaterial auf.

### 4. Toleranzen

| | Verbundelemente mit unbearbeiteten Kanten |
|---|---|
| Dicke | ± 0.5 mm |
| Länge und Breite | ± 5.0 mm |
| Ebenheit | max. 2 mm/m[1] |

### 5. Normen & Anforderungen

Die Formex-Verbundelemente erfüllen die Verbundanforderungen hinsichtlich Festigkeit, Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit in Anlehnung an:

- DIN 68930 (09 / 2009) «Küchenmöbel – Gebrauchstauglichkeit – Anforderungen und Prüfungen»
- AMK – MB – 005 (07 / 2007) «Küchenmöbel Feuchte- und Klimabeständigkeit»
- Fachgruppe pro HPL (12/2020) «Prüfung und Bewertung von Verbundelementen aus HPL und Spanplatten»

## SPA (Nasszellen)

### 1. Materialbeschreibung und Zusammensetzung

FORMEX-SPA Platten bestehen beidseitig aus einer 0.8 mm dekorativen Hochdruck-Schichtpressstoffplatte. Diese Platten erfüllen die Voraussetzungen der in EN 438-Teil 3 niedergelegten normativen «Klassifizierung und Spezifikationen für Schichtpressstoffe mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial».

Die HPL sind wasserfest auf dem 6.0 mm dicken und wasserfesten Composite-Trägerwerkstoff verklebt. Die Composite-Trägerwerkstoffe-Platten zeichnen sich durch hohe Steifigkeit und Zähigkeit bei gleichzeitig geringem Flächengewicht aus. Für Anwendungen in feuchter Umgebung behält dieser Werkstoff seine gute Dimensionsstabilität und ist frei von Faul- und anderen Zersetzungsprozessen.

**FORMEX AG**
Grüngenstrasse 19
CH-4416 Bubendorf
T +41 61 935 22 11
info@formex.ch
www.formex.ch
MwSt. Nr. CHE-108.299.458

Mitglied HWS
Holzwerkstoffe
Schweiz

Juli 2026

## 2. Technische Daten

| Klassifizierungen SPA | | | |
|---|---|---|---|
| | | Prüfungsmethode Norm | Bewertung gemäss Norm |
| | HPL – Oberfläche | EN 438 | Extrem stoss- und schlag-fest |
| | Beständigkeit gegen Ab-rieb | EN 438-2 | IP ≥ 150 U |
| | Beständigkeit gegen Stossbeanspruchung | EN 438-2 | ≥ Grad 3 |
| | Brandverhalten | DIN 4102-1 | B2 |
| | Fleckenunempfindlichkeit der Nutzschicht | EN 438-2 | Gruppe 1 + 2: ≥ Grad 5<br>Gruppe 3: ≥ Grad 4 |
| | Lichtechtheit | EN 438-2 | Hochlichtecht Graumass-stab:<br>≥ 4 |
| | Oberflächenwiderstand (Antistatik) | DIN 61340-2-3<br>(keine statische Aufla-dung) | 10-10-0hm |
| | Wärmebeständigkeit | | 130° C |

## 3. Anwendungsempfehlung von FORMEX – SPA

FORMEX-SPA sind mit ihren dekorativen und funktionellen Eigenschaften für den Innenausbau von Nass- und Wohnbereichen prädestiniert. Es wird empfohlen, das Produkt nur in Innenbereichen mit normalem Raumklima (18 – 25°C / 50 – 65 % relative Luftfeuchte) einzusetzen.

## 4. Lagerung und Transport

Besondere Vorsichtsmassnahmen sind sowohl bei der Lagerung als auch beim Transport nicht erforderlich. Die Boards müssen horizontal und plan auf einer ebenen und ausreichend grossen Unterlage (z.B. Palette) in geschlossenen Lagerräumen unter normalen klimatischen Innenraumbedingungen (18 – 25°C und 50 – 65 % relative Luftfeuchte) gelagert werden. Des Weiteren müssen die Boards vor Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beschädigung geschützt werden. Die Palettenstapel müssen von oben immer abgedeckt und beschwert werden.

Im Sinne der Transportbestimmungen sind die Boards nicht als Gefahrengut eingestuft, eine Kennzeichnung ist daher nicht notwendig.

## 5. Montage von FORMEX-SPA

### a. Allgemeine Hinweise

Die Platten müssen vor der Verlegung mindestens 2 Tage (im Winter 3 – 4 Tage) in den zu verlegenden Räumen bei den nachfolgenden klimatischen Bedingungen liegend auf einer ebenen Unterlage akklimatisiert werden. Es sollte ein normales Raumklima (Temperatur 18° - 25°C; relative Luftfeuchtigkeit 50 – 65 %) herrschen. Diese klimatischen Bedingungen sollten auch bei der späteren Nutzung eingehalten werden.

Für die Verlegung gelten die einschlägigen nationalen Normen und Richtlinien, die Verarbeitungshinweise und die anerkannten Regeln des Fachs.

**FORMEX AG**
Grüngenstrasse 19
CH-4416 Bubendorf
T +41 61 935 22 11
info@formex.ch
www.formex.ch
MwSt. Nr. CHE-108.299.458

Mitglied HWS
Holzwerkstoffe
Schweiz

Platten, die auf den Wanduntergründen verklebt werden sollen, müssen auf der Klebeseite sauber, trocken, staub, öl- und fettfrei sein. Weitere Vorbehandlungen sind vom jeweiligen Klebstoffsystem abhängig und deshalb müssen zusätzlich immer die Verarbeitungshinweise des Klebstoffherstellers beachtet werden.

### b. Wanduntergrund

FORMEX-SPA Platten können auf verschiedene Putzarten (Gips- und Zementputz), auf Trockenbauuntergründen (Gipskarton- und Gipsfaserplatten), auf verschiedene Holzwerkstoffe (Verlegespanplatten, OSB-Platten etc. – ACHTUNG: Holzwerkstoffe sind für Anwendungen als Untergründe für Verbundabdichtungen nicht zulässig) und auf vorhandene Stein- und Keramikoberflächen (vor Verlegung – Grundreinigung durchführen) sowohl vollflächig als auch streifenweise verklebt werden.

Der Wanduntergrund muss den anerkannt geltenden Regeln des Fachs und entsprechend dem Stand der Technik trocken, sauber, tragfähig und eben (max. Unebenheit +/- 2mm auf 2 m) sein.

Verbundabdichtungen sind nach den anerkannt geltenden Regeln und Vorschriften des Fachs anzuwenden. Bei Untergründen, auf die im Vorfeld eine Verbundabdichtung aufgetragen wurde, ist eine weitere Vorbehandlung nicht notwendig.

Lose und saugfähige Untergründe, die keine Verbundabdichtung benötigen, müssen mit einem Primer/Voranstrich bei Bedarf befestigt werden.

### c. Verlegung von FORMEX-SPA

FORMEX-SPA werden als grossformatige Elemente geliefert. Aus diesem werden die benötigten Plattenformate herausgeschnitten.

Werden grössere zusammenhängende Flächen benötigt, dann können die Platten unter Verwendung von Verbindungsprofilen miteinander verbunden werden. Die Verbindung zwischen Profil und Platte muss wasserdicht ausgeführt werden.

Bei der streifenweisen Verklebung muss berücksichtigt werden, dass der Abstand zwischen den Klebstoffraupen maximal 250 mm und zwischen Klebstoffraupe und Plattenrand maximal 30 mm beträgt. Des Weiteren muss beachtet werden, dass die Platte in den Bereichen der Wand, an der später Gegenstände (Waschbecken, WC etc.) befestigt werden, nicht hohl ist.

Nach dem Anbringen müssen alle Bewegungsfugen, die die Aufgabe haben, Formveränderungen auszugleichen, Anschlüssen von Duschtassen oder Badewannen mit einer Silikonmasse verschlossen werden. Des Weiteren müssen alle Schmalflächen von Boards gegen eindringende Feuchtigkeit versiegelt werden.

## Brandschutz

Nachfolgend finden Sie die technischen Informationen für die Brandschutzplatte RF1 und RF2.

| **Technische Werte** | **RF1** | **RF2** |
|---|---|---|
| Gewicht | 550 kg/m$^3$ | 710 kg/ m$^3$ |
| Brandschutzklasse | A2-s1, d0 | B-s1, d0 |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl | 7 | 15 |
| Frostbeständig | Ja | Nein |
| Schraubenauszugswert | 600 N | 1250 N |
| Emissionen in Innenräumen | A+ | 0.1 ppm. |

## Magnethaftend

Für eine einwandfreie Verwendung der magnethaftenden Dekorplatten sollten Magnete mit einer Magnetkraft von mindestens N42 (Neodym) oder höher verwendet werden.

**FORMEX AG**
Qualitätssicherung / Technik

**FORMEX AG**
Grüngenstrasse 19
CH-4416 Bubendorf

T +41 61 935 22 11
info@formex.ch

www.formex.ch
MwSt. Nr. CHE-108.299.458

Mitglied HWS
Holzwerkstoffe
Schweiz

Juli 2026